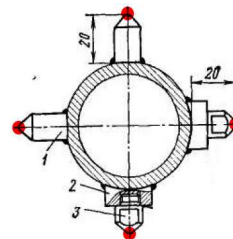


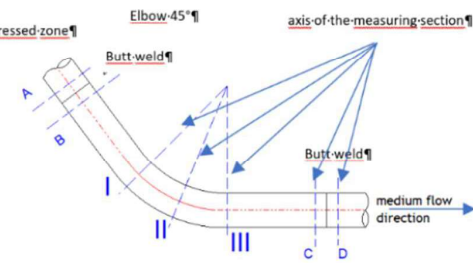
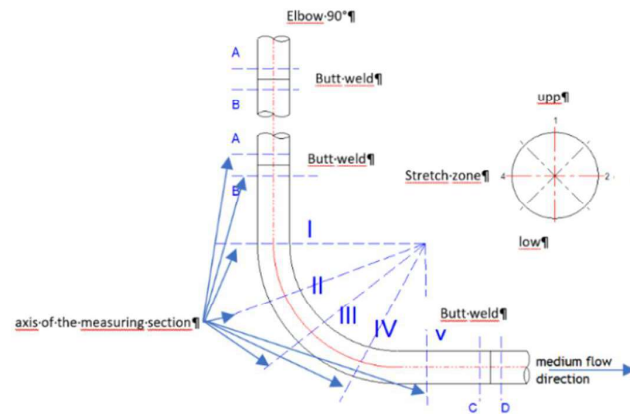
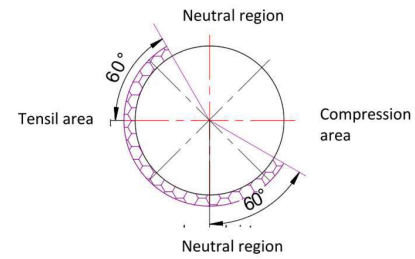
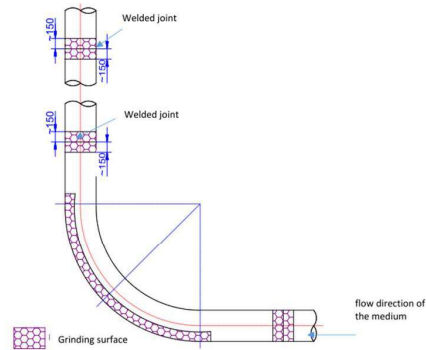
Reikalavimai perkaitinto garo vamzdynų šlifavimui paruošimui NDT.

1. Neploninant vamzdyno elementų sienelių, nušlifuoti susidariusį šlaką, nuodegas ir kitus nešvarumus iki $Ra < 2,5 \mu m$. Pavienius, gilius (daugiau kaip 1 mm gylio) įkirtimus, įbrėžimus ar opas šlifuoti suderinus su OL Techninės priežiūros skyriaus atstovais.
2. Atvamzdžiai šlifuojami po 50 mm į visas puses nuo kampinės suvirinimo siūlės, kaip parodyta nuotraukoje:



3. Lenkti vamzdžiai šlifuojami lenkimo vietose ir po 150 mm kiekvienos tiesios dalies už lenkimo ribų, šlifuojama 5/7 vamzdžio perimetro pagal žemiau pateiktas schemas. Alkūnių geometrija ir dydis pateikti standarte OCT 24.321.04.
4. Suvirinimo siūlės šlifuojamos po 150 mm į abi siūlės puses, visu perimetru, pagal žemiau pateiktas schemas.
5. **GRIEŽTAI DRAUDŽIAMA ŠLIFUOTI VAMZDYNŲ VALKŠNUMO PADĖTIES INDIKATORIŲ VIRŠŪNES (SCHEMOJE PAŽYMĖTA RAUDONAI). PASTEBĖJUS KAD JŲ SUVIRINIMO SIŪLĖS NEPATIKIMOS IR INDIKATOS RIUS GALI NUKRISTI NEŠLIFUOTI, PRANEŠTI UŽSAKOVUI IR LAUKTI TOLIMESNIŲ NURODYMŲ.**





ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Трубопроводы тепловых
электростанций на параметры
 $P_y 64 \div 400$

ОСТ 24.
321.04

Взамен
МВН 262-63 и
МВН 1131-65

Министерство
тяжелого энергетического
и транспортного
машиностроения

ОТВОДЫ
ГНУТЫЕ

Группа Е26

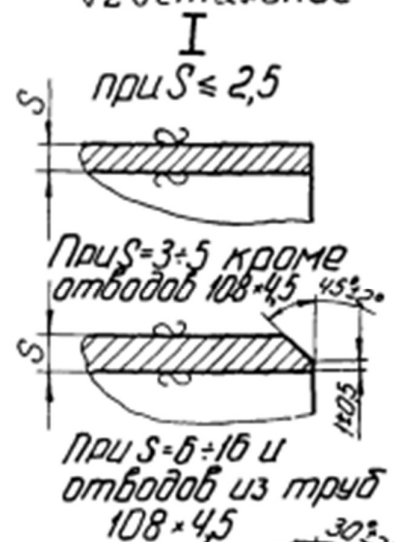
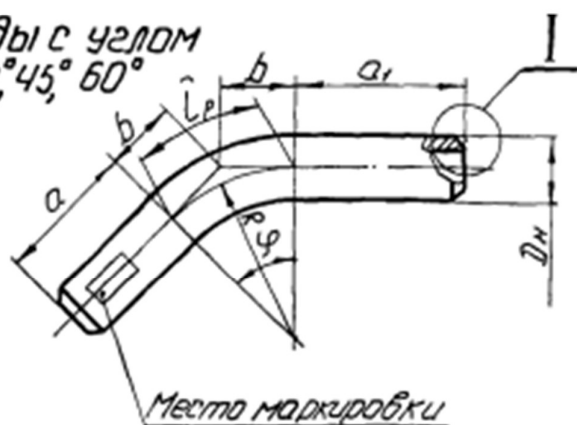
Утвержден 21.IV.1968 г.

Обязателен с I.1970 г.

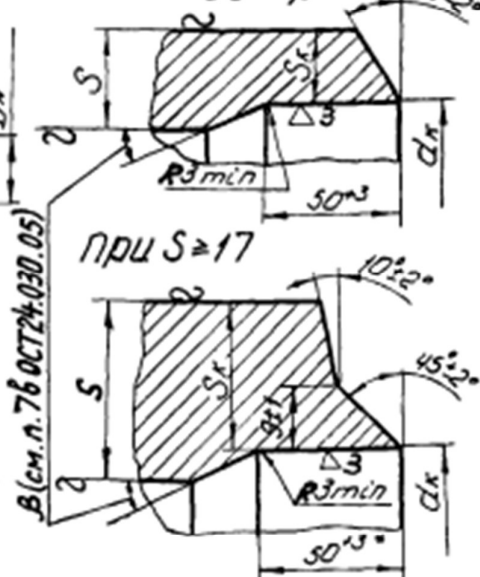
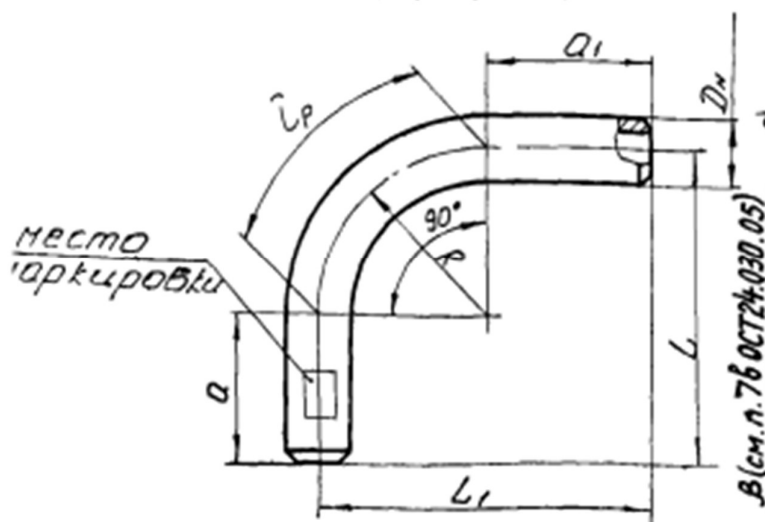
Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

▽ 2 0 5 2 1 6 0 5

Отводы с углом
 $15^\circ, 30^\circ, 45^\circ, 60^\circ$



Отводы с углом 90°



* Для отводов из трубы 377×4.5 мм
длина расточки под подклад-
ное кольцо 60 мм.

$$L = R + a$$

$$L_1 = R + a_1$$

Размер b мм

Условный проход Ду	Наружный диаметр Dн	Прямой участок min		Радиус гибо R (справ.)	Углы гибов φ										Параметры				
					15°		30°		45°		60°		90°		R _{ном} =140кгс/см ² , t=570°C				
		a	a ₁		L _p	b	L _p	b	L _p	b	L _p	b	L _p	b	S	d _к		S _к min	Вес 1п.м. трубы кг
																ном	доп.		
Размеры справочные																			
10	16	50	50	100	26	13	52	27	79	41	105	58	157	100	2,5	—	—	1,70	0,832
20	28	80	80	150	39	20	79	40	118	62	157	87	236	150	3,5	—	—	3,00	2,11
50	76	150	250	300	79	40	157	80	236	124	314	173	471	300	10	58	+0,4	8,0	16,62
65															—	—	—	—	—
100	133	500	500	600	157	79	314	161	471	249	628	346	942	600	16	102	+0,46	14,0	49,12
125	159			650	170	86	340	174	510	269	680	375	1021	650	—	—	—	—	—
150	194			750	196	99	393	201	589	311	785	433	1178	750	—	—	—	—	—
175	219			850	223	112	445	228	668	352	890	491	1335	850	25	170	+0,53	23,0	127,33
200	273	650	800	1000	262	132	524	268	785	414	1047	577	1570	1000	32	211	+0,6	28,5	202,4
225															—	—	—	—	—
250	325	800	1000	1370	359	180	717	367	1076	568	1435	791	2152	1370	38	251	+0,6	34,0	286,24
300	377			1500	393	198	785	402	1178	621	1570	866	2355	1500	45	291	+0,68	39,5	392,03

Размеры в мм.

Условный проход Ду	Наружный диаметр Дн	Прямой участок		Радиус гибо R (справ.)	Углы гибов φ										Параметры									
					15°		30°		45°		60°		90°		$R_{ном.}=140 \frac{кгс}{см^2}; t=545^{\circ}C$				$R_{ном.}=230 \frac{кгс}{см^2}; t=230^{\circ}C$ $R_{ном.}=185 \frac{кгс}{см^2}; t=215^{\circ}C$					
		min			L_p	b	L_p	b	L_p	b	L_p	b	L_p	b	S	dk		Sk min.	Вес 1 п. м. трубы кг.	S	dk		Sk min.	Вес 1 п. м. трубы кг.
		a	a ₁													ном.	доп.				ном.	доп.		
Размеры справочные																								
10	16	50	50	100	26	13	52	27	79	41	105	58	157	100					2	—	—		0,691	
20	28	80	80	150	39	20	79	40	118	62	157	87	236	150					3	—	—		1,85	
65	76	150	250	300	79	40	157	80	235	124	314	173	471	300					7,5	63	+0,4	6	12,95	
100	133	500	500	600	157	79	314	161	471	249	628	346	942	600					10	114	+0,46	8,6	32,41	
150	194			750	196	99	393	201	589	311	785	433	1178	750					15	166	+0,53	12,5	70,73	
175	219			850	223	112	445	228	668	352	890	491	1335	850					16	188	+0,6	14,2	85,59	
200	273	650	800	1000	262	132	524	268	785	414	1047	577	1570	1000	25	225	+0,6	220	163,12	—	—	—	—	—
225																—	—	—	—	—	20	234	+0,6	17,8
250	325	800	1000	1370	359	180	717	367	1076	568	1435	791	2152	1370	30	267	+0,68	270	232,82	24	279	+0,68	21	190,36
300	377			1500	393	198	785	402	1178	621	1570	866	2355	1500	—	—	—	—	—	28	323		24,5	257,49

ОСТ 24.32.1.04 стр. 4